

HE-VA Tip-Roller

- Walzentechnik auf höchstem Niveau



 **HE-VA**

WALZEN

Das Konzept

Rückverfestigung - Einebnung - Saatbeetvorbereitung

... alles in einer Einheit! Wählen Sie den HE-VA Tip-Roller - Ihre Produktivität wird erhöht - und Sie sparen Zeit und Geld. Für den HE-VA Tip-Roller stehen viele Anbauvarianten wie z.B. die Spring-Board Planierschiene zur Verfügung. Die Walze wird dadurch ein vielseitiges Gerät. Kombiniert mit der großen Auswahl an Ringtypen, die wir anbieten, kann die Walze an jeden Bodentyp angepaßt werden.

Der HE-VA Tip-Roller – ein bißchen mehr als eine gewöhnliche Walze.

EINZIGARTIGES SAT-SYSTEM

Das HE-VA SAT-System ist so konstruiert, daß es immer eine volle Gewichtsübertragung vom Mittelteil auf die mittig aufgehängten Seitensegmenten gibt, ungeachtet des Ringtyps, der Ringgröße sowie der Arbeitsbreite. Durch das HE-VA SAT-System wird ein Teil des Gewichtes von dem robusten Hauptrahmen, von den Rädern und der Klappvorrichtung auf die Seitensegmente übertragen.

Spring Active Transfer-System – Federaktivierter Gewichtsausgleich



Alle 4,50 und 5,40 m Tip-Roller sowie 6,30 m Modelle mit Ringgrößen unter 600 mm sind mit einem Gewichtsausgleichssystem versehen, das aus einem Klappzylinder und am entgegengesetzten Ende einer Feder mit Teleskop besteht.



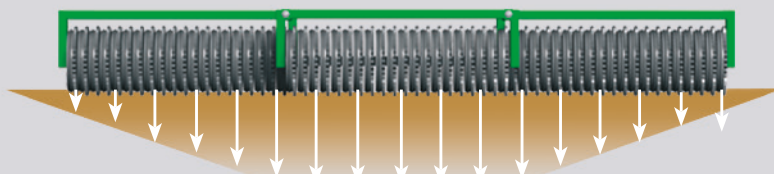
6,30 m Tip-Roller mit 600/620 mm Walzenringen, sowie alle 7,30 und 8,20 m Tip-Roller sind mit zwei Klappzylindern mit Teleskop in jedem Zylinderende und einer robusten Feder zwischen den zwei Zylindern versehen.



Alle 9,50 und 10,20 m Tip-Roller sind mit Doppelfeder versehen, um das Gewicht auch bei großen Arbeitsbreiten gleichmäßig zu übertragen.

FLEXIBILITÄT – GEWICHTSAUSGLEICH

Durch das zusätzliche Gewicht von Fahrgestell, Deichsel, Hydraulik, Verschlußsystem usw. haben Ackerwalzen mit seitlich aufgehängten Seitensegmenten die Neigung, in der Mitte am meisten Druck auszuüben.

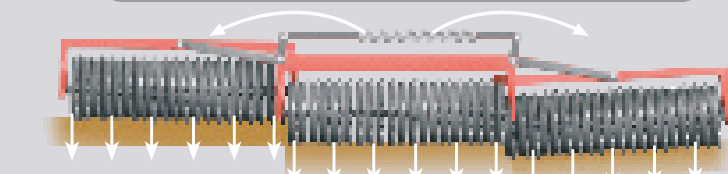


1 Auf die seitlich aufgehängten Seitensegmente kann keine Gewichtsübertragung stattfinden - das Ungleichgewicht bleibt bestehen! Siehe Darstellung oben.



2 Auch andere Gewichtsübertragungen an Walzen mit seitlich aufgehängten Seitensegmenten bewirken ein Ungleichgewicht.

FREIE BEWEGLICHE WALZENSEGMENTE



3 Durch HE-VAs federaktiviertes SAT-System und die mittig aufgehängten Seitensegmente wird das Mehrgewicht des Mittelteiles auf den Seitensegmenten verteilt, und der Druck auf den Boden ist über die ganze Walzenbreite gleich.



Einzigartiges SAT-System

Der Hauptrahmen, die Räder und die Deichsel des Tip-Rollers ruhen auf dem Mittelteil (O, siehe Foto). Durch das SAT-System wird der notwendige Teil von dem Gewicht des Mittelteiles auf die Seitensegmente übertragen (--▷ □, siehe Foto).

HE-VA TIP-ROLLER

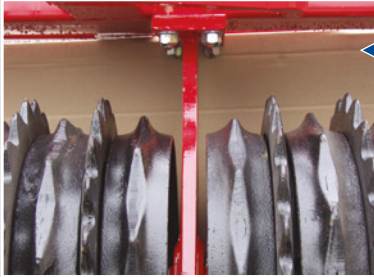
3-teilig - 4,5 m bis 10,2 m



Die stabilen, verschleißarmen, unterschiedlichen Walzenringe werden von einer 60 mm starken Welle aus Spezialstahl getragen. Die beidseitigen Flansch-Kugellager mit Doppeldichtung sind geschützt im U-Profilrahmen mit 4 Schrauben montiert und garantieren somit eine lange Lebensdauer.

Stützlager

Die Seitensegmente der 8,2, 9,5 und 10,2 m Tip-Roller sind mit einem Kugellager als eine zusätzliche Unterstützung in der Mitte montiert.



3-teiliges Scharnier

Die mittig aufgehängten Seitensegmente sind an einer robusten Drehwelle mit teflonbeschichteten Buchsen montiert - auch Vorwerkzeuge können hierdurch sicher getragen werden.



Steinkästen sind Standard, und alle Funktionen werden aus der Schlepperkabine hydraulisch bedient

13 verschiedene Ringtypen und 3 verschiedene Vorwerkzeuge sind für die TIP-ROLLER Walzen lieferbar.

Durch die mittige Aufhängung der Seitensegmente können sich die einzelnen Segmente unabhängig von einander bewegen und sich so jeder Bodenunebenheit anpassen.

Mit den HE-VA Walzen erreichen Sie immer eine gleichmäßige Rückverfestigung über die GANZE Breite.

ALLES IN EINEM ARBEITSGANG



HE-VA Walzen im Einsatz – Einebnung, Krümelung, Krustenbrechen, Eggen – und gleichzeitig Rückverfestigung über die ganze Walzenbreite.

Verschiedene Kombinationsmöglichkeiten und Arbeitsbreiten von 4,5 m bis 10,2m ermöglichen, daß HE-VA Walzen alle Leistungsansprüche erfüllen – egal welche Flächen- und Bodenverhältnisse vorliegen.



Wählen Sie die richtige Bearbeitung

Die Einsparungen fangen hier an – Bodenbearbeitung während des Walzens - ... Einebnung, Krümelung, Krustenbrechen, Eggen – alles in einem Arbeitsgang.

Bearbeitung? Saatbeetvorbereitung? Rückverfestigung? – Flexibilität ist das Schlüsselwort.

Der Spring-Board wird hydraulisch verstellt, damit läßt sich die Aggressivität vom Schlepper laufend verstellen und das Spring-Board kann schnell und einfach hochgezogen werden.

SPRING-BOARD 1-REIHE



Die Spring-Board Planierschiene mit Schleppzinken ist ein sehr leistungsfähiges Gerät für die Einebnung und Krümelung des gepflügten Ackers. Der Arbeitswinkel läßt sich während der Fahrt hydr. verstellen, um sich den aktuellen Bodenverhältnissen anzupassen. Die 10 mm x 80 mm starken Schleppzinken und das 150 mm breite gehärtete Schar gewährleisten eine optimale Arbeit.

SPRING-BOARD 2-REIHEN



SPRING-BOARD M/KRUSTENBRECHERSCHAREN



Wenn der Boden zur Verkrustung neigt, können die Schleppzinken mit Krustenbrecherscharen (Messern) ausgestattet werden, um die Oberfläche aufzubrechen und um die Krümelung auf dem schweren Boden zu verbessern. Der Arbeitswinkel läßt sich auch hier während der Fahrt hydraulisch verstellen.

STRIEGELZINKEN



Statt Spring-Board Zinken kann das Balken mit Ø16 mm Zinken montiert werden.

Für Spring-Board ist "Easy change" ein Schnellwechselsystem der Verschleißscharen einschl. 1 Satz von flachen Verschleißscharen und 1 Satz von Krustenbrecherscharen mit 3 Zinken lieferbar.

EASY CHANGE



QUERVERRIEGELUNG



Die Spring-Board Zinken sind einzeln aufgehängt, aber wenn eine starre Planierschiene gewünscht wird, können die Zinken mit einem Querverriegelungssystem gekoppelt werden.

Wurfbegrenzer kann an den äußersten Zinken montiert werden, um Dämme zu vermeiden.

WURFBEGRENZER



Wählen Sie das richtige Zubehör

... egal ob es sich um den neuen Rear-Lift für die Aufnahme eines Striegels hinter der Walze handelt oder ob man die Top-Cutter Messerwalze vor der Walze einsetzen möchte...

REAR LIFT



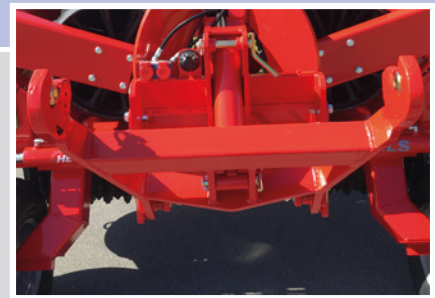
Der Rear-Lift für den Tip-Roller ist eine hinter der Walze montierte Dreipunktaufhängung, in welche Geräte wie z.B. Striegel o.ä. montiert werden können. Hierdurch wird die Nutzung beider Geräte in einem Arbeitsgang ermöglicht.

Maximale Hubkraft: 2.100 kg.

Grundausrüstung am Rear-Lift:

- Montagerahmen
- Hydr. Dreipunktlift Typ 21.01
- Einfachwirkende Hydraulik
- Aufnahme Kat. 2 mit 825 mm zwischen den Kupplungspunkten der Hubarme
- Inkl. Oberlenker M30 mit Ø25 Kugeln und Bolzen
- Je 1x rückwärtige DW-Kupplung und 12-V-Anschluss

Verfügbar für die Tip-Roller-Modelle 6,30 m HD & 7.30 - 10.20 m



TOP-CUTTER



Die Top-Cutter ist besonders für die Mais- oder Rapsstoppelbearbeitung geeignet sowie für den Einsatz in Greening und Zwischenfrüchten. Er kann auf Tip-Roller, Tip-Roller XL sowie Disc-Roller Contour, Disc-Roller XL Contour und Front-Roller montiert werden.

Das einzigartige Design mit geschlossenem Walzenkörper verhindert, dass sich Erde und Ernterückstände in der Messerwalze sammeln und zu Verstopfungen führen.

Die Messer aus speziell gehärtetem Metall sichern ein hervorragendes Arbeitsergebnis und eine lange Lebensdauer.

*Der Top-Cutter ist auch als Top-Cutter Solo erhältlich, welcher in der Fronthydraulik des Traktors verwendet werden kann und die gleichzeitige Verwendung eines Spring-Boards ermöglicht.



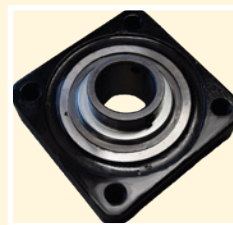
TIP-ROLLER ZUSATZAUSSTATTUNG



Hydr. Bremsanlage ist für alle HE-VA Tip-Roller lieferbar.



Druckluft-bremsanlage ist für alle HE-VA Tip-Roller lieferbar.



Gummi-gedämpfte / schmierungs-freie Kugellager



Spurlockersersatz für Dreipunktanbau – besonders für gepflügten Acker geeignet, um die Rads-puren des Schleppers zu beseitigen.

Anbaukonsole für HE-VA Multi-Seeder – pneumatische Klein-Sämaschine für Raps, Grassamen, Dünger, Schneckengift u.a.



Schnelles Ein- und Ausklappen!

Einfache und sichere Umstellung von transport- in Arbeitsstellung - hätte man etwas anderes von einer HE-VA Walze erwarten können?

UMSTELLUNG 3-TEILIGE TIP-ROLLER



1

Walze in Transportstellung



2



3

Die Seiten-segmente zur Arbeitsstellung drehen



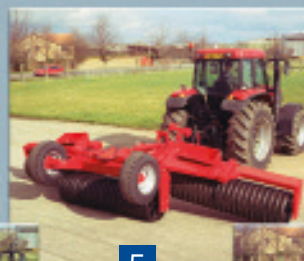
4

Die Segmente vorwärts – nach unten kippen



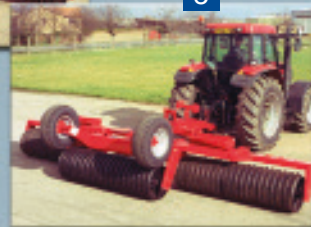
5

Weiter kippen, bis der Zylinder eingezogen ist



6

Die HE-VA Walze in Arbeitsstellung



SICHERER TRANSPORT UND LAGERUNG



Bei 4,50 m - 8,20 m Tip-Rollern sind stufenlos verstellbare Stütze Standard. Hydr. Stütze sind Standard bei 9,50 und 10,20 m Tip-Rollern.



Die Seitensegmente der 3-teiligen Tip-Roller Walzen werden beim Transport auf robuste Bügel abgelegt – die Hydraulik wird entlastet – und die Walze ist automatisch für Transport/Lagerung verriegelt.



Eingeklappt liegt das Gewicht der Seitensegmente zwischen Schlepper und den Rädern der Walze – mit einer optimalen Gewichtsverteilung während des Transportes.

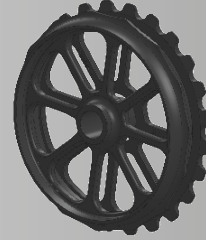
Wählen Sie das Ringprofil

HE-VA bietet eine große Auswahl von Ringtypen an.

Alle Ringtypen werden sorgfältig gefertigt und die Eigenschaften der traditionellen Ringmodelle wurden optimiert. Neuentwicklungen und ständige Innovationen ermöglichen, auch besondere Kundenwünsche zu erfüllen.



Cambridge Ringe
450 mm & 510 mm - 3 Speichen
* Auch als Stahlgussring erhältlich



Cambridge NG Ringe
510, 560 & 620 mm - 8 / 9 / 10 Speichen
* Auch als Stahlgussring erhältlich

Der Cambridge-Ring ist eine universelle Ringkonstruktion, die aus abwechselnd Glatt- und Zackenringen besteht. Dieser Ring ist sehr effektiv für Packung von Steinen und das abgerundete Profil arbeitet schonend ggü. Pflanzen. Diese Kombination sichert eine optimale Krümel- und Packerfunktion und die große Beweglichkeit der Zackenringe sorgen für einen Selbstreinigungseffekt.



Nockenring
550 mm

Der Nocken-Ring arbeitet besonders effektiv auf sehr leichten Humus- oder Sandböden, da er die obere Erdschicht zerkleinert und packt. Er hinterlässt eine grobkrümelige Oberfläche, welche u.a. Bodenverwehungen vermeiden.



Crosskill Ringe
485/530 mm & 550/600 mm

Der Crosskill-Ring wird oft auf leichteren und mittelschweren Böden verwendet. Die Ringe zerkleinern Erdklumpen und die Oberfläche wird leicht uneben hinterlassen, was Bodenverwehungen vermeidet. Die Crosskill-Ringe arbeiten selbstreinigend.



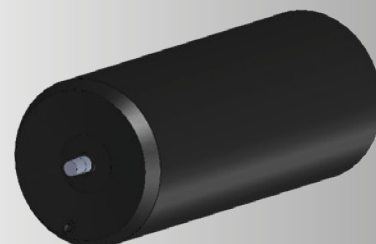
2D Wellenringe
500, 550 & 600 mm - 8 / 9 / 10 Speichen
* Auch als Stahlgussring erhältlich

Der Wellen-Ring eignet sich besonders für Standorte mit vielen Steinen, da er diese tief in die Erde drückt und somit eine ebene Oberfläche hinterlässt. Dieses stellt einen besonderen Vorteil bei der Saatbettbereitung dar. Oft wird er auch für das Walzen von bereits gekeimten Pflanzen genutzt, da sein abgerundetes Profil sehr schonend arbeitet.



Sternringe
450/500 mm & 550/600 mm
* Serienmäßig aus Stahlguss

Der Stern-Ring wird auf Standorten gewählt, wo die Walze - außer den gewöhnlichen Walzaufgaben - für die Rückverfestigung und Saatbettvorbereitung verwendet wird. Der Stern-Ring funktioniert gut auf sowohl leichteren und sandigen Böden als auch auf schwereren und klebrigen Böden. Auf leichten Böden erzeugt er eine leichtgepackte Bodenstruktur mit einer grobkrümeligen Oberfläche, wodurch Bodenerosion deutlich vermindert wird. Auf klebrigen Böden überzeugt er durch seinen Selbstreinigungseffekt. Zudem hat der Stern-Ring im Grünland durch seine Struktur eine Drainagewirkung und regt zudem die Bestockung der Grasnarbe an.










Glattwalze
610 mm

Die Glattwalze wird häufig für den Einsatz im Grünland genutzt, da sie mit Wasser gefüllt ein hohes Gewicht aufweist und dadurch den Boden hervorragend ebnet.

Technische Spezifikationen

RINGE

RINGTYP		CAMBRIDGE	CAMBRIDGE NG			NOCKEN	CROSSKILL	2D GEWELLT	STERNRING	GLATTWALZE	
ARBEITSBREITE	RINGGRÖÖE										
		450 mm 510 mm 3 Speichen	510 mm 560 mm 620 mm 8 Speichen 9 Speichen 10 Speichen	550 mm	485/530 mm 550/600 mm	500, 550 & 600 mm 8, 9 & 10 Speichen	450/500 mm 550/600 mm	610 mm			
TIP-ROLLER											
4,5 m TRANSPORTBR. 2,22 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	2010 87 60	2160 87 60	2260 87 60	2540 87 60	2810 87 60	1480 30 60	1900/2460 45 60	1860/2050/2220 57 60	2100/2570 90 60	- - -
5,4 m TRANSPORTBR. 2,22 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	2220 105 60	2510 105 60	2690 105 60	3100 105 60	3240 105 60	1840 36 60	2350/3010 54 60	2300/2510/2730 69 60	2570/3140 108 60	- - -
BEREIFUNG: 10.0 / 75 X 15.3 - 10 PLY											
6,3 m TRANSPORTBR. 2,45 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	2740 123 60	2950 123 60	3140 123 60	3710 123 60	4190 123 60	2080 42 60	2700/3490 63 60	2640/3000/3360 78 60	2990/3870 126 60	2240 o/Wasser 3860 m/Wasser - -
7,3 m TRANSPORTBR. 2,45 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	3320 143 60	3630 143 60	3840 143 60	4430 143 60	4780 143 60	2710 48 60	3460/4380 73 60	3370/3580/3810 90 60	3810/4730 146 60	- - -
8,2 m TRANSPORTBR. 2,45 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	3760 157 60	4050 157 60	4190 157 60	4700 157 60	5200 157 60	3110 55 60	3880/4900 81 60	3840/4100/4350 102 60	4280/5120 162 60	- - -
BEREIFUNG: 11.5 / 80 X 15.3 - 14 PLY											
9,5 m TRANSPORTBR. 2,45 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	- 180 60	4830 180 60	5180 180 60	5770 180 60	6350 180 60	3870 63 60	4820/6020 95 60	4740/5030/5320 118 60	5230/6200 186 60	3400 o/Wasser 5840 m/Wasser - -
10,2 m TRANSPORTBR. 2,45 m	GEWICHT KG RINGE WELLE (mm)	- 196 60	5310 196 60	5690 196 60	6220 196 60	6850 196 60	- 101 60	5120/6390 101 60	5020/5310/5650 126 60	5590/6640 202 60	- - -
BEREIFUNG: 400 / 60 X 15.5 - 16 PLY											

SPRING-BOARD

ARBEITSBREITE	ANZAHL ZINKEN	SPRING-BOARD, 1-REIHE		SPRING-BOARD, 2-REIHEN			
		Kraftbedarf PS	Gewicht mit Querverriegelung	Gewicht ohne Querverriegelung	Kraftbedarf PS	Gewicht mit Querverriegelung	Gewicht ohne Querverriegelung
4,50 m	18	+20	475	420	-	-	-
5,40 m	22	+25	549	485	-	-	-
6,30 m	24	+30	624	550	-	-	-
6,30 m HD	24	+30	624	550	-	1148 - 1448	1.000-1.300
7,30 m	28	+35	716	630	+55	1272 - 1572	1.100-1.400
8,20 m	32	+40	792	695	+60	1194 - 1544	1.000-1.350
9,50 m	38	+45	957	845	+70	1324 - 1724	1.100-1.500
10,20 m	40	+50	1000	880	+80	1740 - 2340	1.500-2.100



Hydr. verstellbarer
SPRING-BOARD vor den
Crosskillringen.

TOP-CUTTER

ARBEITSBREITE	WALZENSEKTIONEN	GEWICHT
5,40 m	3	803
6,30 m	3	896
6,30 m HD	3	896
7,30 m	3	958
8,20 m	3	1060
9,50 m	5	1340
10,20 m	5	1438

Top-Cutter vor Tip-Roller mit
Sternringen.



N. A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors
Tel: +45 9772 4288
Fax: +45 9772 2112
Email: info@he-va.com
Web: www.he-va.com

Ihr HE-VA Händler vor Ort

Recht auf Änderungen
den Spezifikationen
und technischen
Ausführungen
vorbehalten.